



**Comunicato stampa**

20 aprile 2026

## **Ad Auto China 2026 Marelli presenta innovazioni in ambito “propulsione” e “gestione termica” per l’evoluzione dei sistemi di powertrain dei veicoli**

- *La nuova pompa di raffreddamento per trasmissioni di veicoli ibridi ed elettrici (e-Transmission Cooling Pump) e la tecnologia “flex fuel” sono esempi di tecnologie sviluppate per supportare i carmaker trasversalmente a tutte le tipologie di propulsione*
- *Le tecnologie di gestione termica consentono una maggiore efficienza nei veicoli ibridi ed elettrici grazie a design compatti e a un utilizzo dell’energia ottimizzato*

Marelli presenterà una selezione di **innovazioni per propulsione e gestione termica** tra le soluzioni in evidenza presso il proprio stand ad **Auto China 2026** (Pechino, 24 aprile-3 maggio), che segue il tema **“Rooted in innovation, everywhere”** (“Radicati nell’innovazione, ovunque”). Queste tecnologie costituiscono esempi di come Marelli supporti i produttori di veicoli nell’evoluzione dei sistemi di moto-propulsione e dei motori, con soluzioni personalizzate per le diverse configurazioni di propulsione e le specifiche esigenze nelle varie regioni e mercati del mondo.

### **Nuova pompa di raffreddamento per trasmissioni di veicoli ibridi ed elettrici e tecnologie flex fuel a supporto dei diversi sistemi di propulsione**

Uno dei principali elementi in evidenza presso lo stand Marelli sarà la nuova **pompa di raffreddamento per trasmissioni di veicoli ibridi ed elettrici**, un sistema all’avanguardia progettato per garantire un raffreddamento dell’olio preciso e *“on-demand”* per le trasmissioni moderne. La soluzione massimizza l’efficienza, consentendo un risparmio di 30 watt rispetto al principale benchmark di mercato.

La tecnologia si basa su un’innovativa soluzione modulare per il controllo della trasmissione, progettata e ottimizzata specificamente per *e-axle* (assali elettrificati) e *Dedicated Hybrid Transmission* (DHT - trasmissioni ibride dedicate). La soluzione offre **elevata efficienza (40%), integrazione fluida e costi competitivi**. Grazie a un design flessibile che utilizza la tecnologia *“brushless”* ed elettronica integrata, lo stesso modulo base è in grado di supportare molteplici applicazioni a livello di trasmissione.

Tra le sue caratteristiche principali, questa tecnologia garantisce efficienza operativa, minimizza il consumo energetico e migliora sia l’efficienza elettrica che nell’utilizzo del carburante. Questa soluzione, sviluppata per essere compatibile con ambienti meccanici ed elettronici, consente di ridurre i costi di integrazione e validazione. Disponibile nelle varianti a 12 volt e 48 volt, rappresenta la prima applicazione del concept di attuatori modulari intelligenti di Marelli destinato a essere impiegato in un’ampia gamma di applicazioni automotive, garantendo la compatibilità con le attuali architetture di veicoli e con le emergenti piattaforme multi-tensione.

In linea con l’impegno a supportare diverse tipologie di propulsione, Marelli presenterà anche il **sistema Flex Fuel**, che risponde alla domanda di motori a 3 e 4 cilindri sostenibili e ad alte prestazioni, abilitando l’utilizzo



di biocarburanti ed etanolo. Il rilevamento automatico del carburante ottimizza efficienza del carburante e prestazioni in termini di emissioni, mentre i riscaldatori integrati nel condotto del carburante garantiscono avviamenti a freddo affidabili. Facendo leva su un'esperienza di oltre 20 anni nell'ambito delle tecnologie flex fuel, il sistema offre maggiore flessibilità, un ridotto impatto ambientale, con progettazione e produzione realizzate sulla base delle specifiche esigenze dei mercati regionali.

***Gestione termica: design ottimizzati e miniaturizzazione per ottenere leggerezza, flessibilità ed efficienza***

Oltre alle soluzioni per la propulsione, Marelli presenterà anche alcune innovazioni del suo business "Green Technologies", ambito tecnologico strettamente correlato, che si focalizza sull'ottimizzazione dell'energia termica del veicolo e della gestione dei gas di scarico, a supporto di una mobilità a basse emissioni di carbonio, sicura e affidabile.

Ad Auto China 2026, l'azienda presenterà una selezione di tecnologie sviluppate per **massimizzare l'efficienza termica dei propulsori ibridi ed elettrici**. Queste soluzioni sfruttano l'avanzata miniaturizzazione dei componenti di elettrificazione riducendo peso e volume e garantendo al contempo prestazioni termiche ottimali. Questo approccio contribuisce a ridurre i consumi e a garantire un utilizzo più efficiente dell'energia a livello di veicolo, aumentando di conseguenza l'autonomia.

Tra le tecnologie presentate, l'**High-Performance Chiller** (ovvero un "refrigeratore ad alte prestazioni") migliora la gestione termica della batteria nei veicoli elettrici. Rispetto ai modelli precedenti, questa soluzione offre prestazioni di scambio termico superiori, migliorando il controllo della temperatura della batteria e l'efficienza energetica. Questi risultati sono resi possibili da una struttura interna a lamelle ultrasottili ("*ultra-fine inner fin*") e da un design improntato alla "leggerezza" (*lightweighting*), che consentono dimensioni compatte e un flusso del refrigerante più uniforme. Il sistema supporta velocità di ricarica elevate, offrendo allo stesso tempo notevoli vantaggi in termini economici.

Il **radiatore dell'olio per e-axle (eAxle Oil Cooler)** è una soluzione leggera ed efficiente per uno scambio termico ottimale. È dotato di un nuovo design delle lamelle interne che garantisce prestazioni termiche migliori e dimensioni compatte, e di una struttura "*dimple*" ottimizzata che aumenta la velocità del flusso d'acqua e riduce le zone di ristagno, potenziando l'efficienza di raffreddamento. Il design miniaturizzato consente una riduzione del peso e dell'ingombro, garantisce la flessibilità necessaria per adattarsi a diversi layout e offre vantaggi in termini di costo, rispettando al contempo rigorosi standard di prestazione.

Allo stand sarà inoltre esposto il **radiatore interamente in alluminio (Full Aluminum Radiator)**, una soluzione per i propulsori elettrici, già disponibile sul mercato. Questo radiatore a bassa temperatura è progettato per supportare un raffreddamento efficiente e affidabile della batteria nei veicoli alimentati da nuove energie (NEV - New Energy Vehicles). Il design compatto in alluminio consente una riduzione di peso e dimensioni. La soluzione garantisce elevate prestazioni in termini di trasferimento di calore e layout flessibili, offrendo costi ridotti e tempi di raffreddamento più rapidi.



Il radiatore interamente in alluminio, il refrigeratore ad alte prestazioni e il radiatore dell'olio per e-axle sono monomateriale, realizzati in alluminio, caratteristica che ne semplifica il riciclo.

***Un modello di sviluppo “distribuito” che combina coordinamento globale e competenze locali***

Queste tecnologie sono state sviluppate grazie a una stretta collaborazione tra team locali e globali, in linea con il modello “distribuito” di Marelli per un’innovazione veloce che consente di accelerare i tempi di lancio sul mercato. Questo approccio, presentato ad Auto China con il tema “***Rooted in innovation, everywhere***” (“Radicati nell’innovazione, ovunque”), combina solide catene di approvvigionamento e competenze ingegneristiche locali con una forte coordinazione globale, per supportare i clienti ovunque operino con attività di progettazione, sviluppo, approvvigionamento e produzione localizzate in diverse regioni.

Marelli presenterà le sue ultime soluzioni per propulsione, gestione termica e altri domini tecnologici al Salone Internazionale dell’Auto di Pechino (stand **W2B08**, padiglione **W2**) che si terrà presso il New China International Exhibition Center (NCIEC) di Pechino dal 24 aprile al 3 maggio.

**Marelli**

Marelli è uno dei maggiori fornitori di tecnologie per la mobilità in ambito automotive. Con esperienza e valori di riferimento nell’innovazione e nell’eccellenza manifatturiera, la mission di Marelli è quella di trasformare il futuro della mobilità, lavorando al fianco di clienti e partner per un’evoluzione del sistema secondo criteri di sicurezza, sostenibilità e connettività allargata. Con circa 40.000 dipendenti nel mondo, il perimetro di Marelli conta oltre 150 siti a livello globale.